

Roboter- lötssystem RLS⁰⁰⁵



Das Roboterlötssystem RLS-005 besteht aus einem flexiblen Zellenystem mit einem automatischen Kolbenlötwerkzeug, welches durch vier NC-Achsen positioniert wird. Die Zuführung der zu lötenden Teile kann optional durch einen Werkstückträger-Transfer, durch einen Rundteller oder wie im Bild zu sehen, durch eine bzw. zwei Linearbeladeeinrichtungen erfolgen.

Besonders hervorzuheben ist die Flexibilität der Anlage und die schnelle Umstellung auf andere Lötprogramme und Produkte. Verschiedene Lötprogramme können beispielsweise durch manuelle Anwahl der Sachnummer, der Programmnummer, durch externe Anwahl oder durch optionale Leseeinrichtungen für z.B. Barcodes ausgeführt werden.

Folgende Einzelkomponenten sind im Roboterlötssystem RLS-005 enthalten:

- Zellaufbau
 - Vierkantstahlrohr geschweißt und in beliebigem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet
 - Abmessungen: 1100 x 1100 x 2000 mm
- Portalroboter KTRIII-4 (vierachsig)
 - Antrieb durch AC-Servomotoren über Kugelgewindespindeln
 - Verfahrwege: X - Y - Z - W, 500mm - 500mm - 100mm - 360°
- Roboterlötwerkzeug KLV 80-05
 - patentiertes Prinzip zur LötKolbenanpressung an das Lötgut
 - neuartiges und patentiertes Vorschubprinzip / Löt Drahtvorschub
 - inkl. Messsysteme zur Prozessüberwachung
- Automatisches Lötspitzenreinigungsgerät
- kugelgelagerter Löt Drahtrollenhalter
- Anlagensteuerung
 - PC-Steuerung
 - Parametrierung der Anlage erfordert keine Programmierkenntnisse
- Bedien- und Visualisierungselemente
 - Visualisierung auf 19"-TFT
 - Bedienung über Tastschalter
 - Parametrierung über Tastatur
- Lötrauchabsaugdüse

Optionale Ausstattung:

- Lötrauchabsaugung mit Aktivkohlefilter
- Kamerasystem zur Prozessvisualisierung
- Handarbeitsplatzanbau (Stehkonzept)
- Linearbeladeeinrichtungen zur Einbringung der zu lötenden Teile
- manuelle und automatische Rundteller zur Einbringung der zu lötenden Teile
- Optionale Ausführung als Laserlötanlage

